



**PANEL GESTIÓN CORPORATIVA
DEL AGUA**

18 de octubre de 2019

EL AGUA NOS UNE



**UN
FUTURO
ENTRE
TODOS**

Colcafé
Industria Colombiana de Café

LOGROS DE LA GESTIÓN CORPORATIVA DEL AGUA

MEDELLÍN

- Reducción en el indicador de **Consumo de Agua** desde 2010 a 2018 de 45,7% (m³/t.p) y el Negocio Café 33,8% (m³/t.p).
- Ejecución de proyectos con criterios ambientales para potenciar las oportunidades
- **Planta de Tratamiento de Aguas No Domésticas:**
 - Restricciones en espacio.
 - Operación continua de los procesos.
 - Beneficio Tributario proyecto de innovación con tecnología aplicada.
 - Eficiencia superior al cumplimiento de la Res 0631 de 2019 (+95% de remoción).
 - Control de olores.
- **Oportunidades:** reuso de agua y aprovechamiento de Biogas.



UN
FUTURO
ENTRE
TODOS

Colcafé
Industria Colombiana de Café



CENTRAL DE BENEFICIO FARALLONES



UN
FUTURO
ENTRE
TODOS

Colcafé
Industria Colombiana de Café



María del Pilar Vélez – Analista de Aseguramiento Ambiental Colcafé

Tomás Yepes – Coordinador Compras Materias Primas Colcafé

Hugo Andrés Santamaría – Jefe de Aseguramiento Ambiental Colcafé

Adriana Lucía Sierra – Jefe Bienestar y Responsabilidad Social Colcafé

Jaime Alberto Moreno - Director de Compras Colcafé

Manuela Velásquez – Coordinadora Bienestar Social Colcafé

Juan Guillermo Zuluaga - Gerente Financiero y Administrativo Colcafé

Equipo interdisciplinario de Colcafé + De Los Andes Cooperativa



UN
FUTURO
ENTRE
TODOS

Colcafé
Industria Colombiana de Café



OBJETIVO

Mejorar la productividad para el Caficultor por medio de inversiones en activos productivos que garanticen la competitividad, la sostenibilidad, el mejoramiento de la calidad de vida y la viabilidad de la Industria Cafetera alineado con los ODS.

1 FIN DE LA POBREZA

4 EDUCACIÓN DE CALIDAD

9 INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA

8 TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES

13 ACCIÓN POR EL CLIMA

17 ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS

IMPACTOS AL AGUA EN LA CADENA DE VALOR



- Reducción de consumos de agua de 20.250 m³ en 2017 y 74.376 m³ en 2018. Pasando de consumir 30 Lts/Kg CPS a 5 Lts/Kg CPS.
- Tratamiento de las aguas residuales del despulpado y lavado de café que tradicionalmente se vertían a la quebrada sólo con remoción de sólidos, y ahora se tratan a través de procesos biológicos con remoción de carga alrededor 80%.
- Oportunidad de aprovechamiento de subproductos del café (pulpa, mucilago, cisco)
- Procesamiento controlado de la pulpa de café evitando la contaminación de aguas subterráneas



CADENA DE ABASTECIMIENTO



UN FUTURO ENTRE TODOS



EJE AMBIENTAL

Vinculación con la cadena de valor
con enfoque en el ciclo de vida del proceso.

Uso eficiente de los recursos

- **Consumo de agua:** disminución en el consumo de agua utilizada para el beneficio (**74.376 m³ de agua en 2018**). Beneficio Tradicional 30 litros/Kg CPS vs Central 3-5 litros/CPS.
- Disminución en la contaminación de las fuentes hídricas (**reducción de huella hídrica del producto**). Tratamiento del agua utilizada en el proceso. Reducción de la carga orgánica en **80%**.
- **Utilización de energías limpias:** secado a partir del cisco de café.



EJE ECONÓMICO

- Disminución en los costos de beneficio en un **30%**.
- Consistencia en la calidad.
- No inversión en construcción y mantenimiento de beneficios en finca.
- Pago de prima de calidad al caficultor (**\$40.000 por saco**).
- Liquidez inmediata.
- Posibilidad de acceder a negocios con valor agregado.



EJE SOCIAL

- Mayor calidad de vida para el Caficultor y su familia. Reducción en el trabajo del Caficultor en 6 horas al día aproximadamente.
- Trabajo en equipo e integración comunitaria. Este proyecto benefició en el 2017 a 230 familias del área de influencia.
- Programas de voluntariado para Colcafé y Fundación Nutresa.